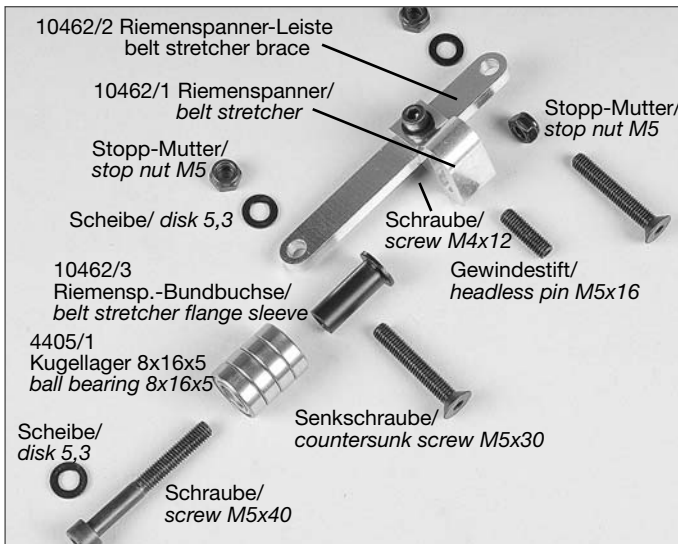


Montageanleitung für / Mounting instructiuon for
Best.-Nr. 10462 Riemenstpanner F1 hinten, Set
Item N°. 10462 belt stretcher F1 rear, set



Press the ball bearings 8x16x5 on the flange sleeve. Mount the complete flange sleeve as shown on the picture through screw M5x35 with disk 5,3 and stop nut M5 at the retaining trestle.

Mount the complete retaining trestle as shown at the picture through screw M4x12, disk and stop nut on the cross brace. Replace now the countersunk screw M5x25 with the M5x30 at the wishbone placed between the gear shaft and the differential gear.

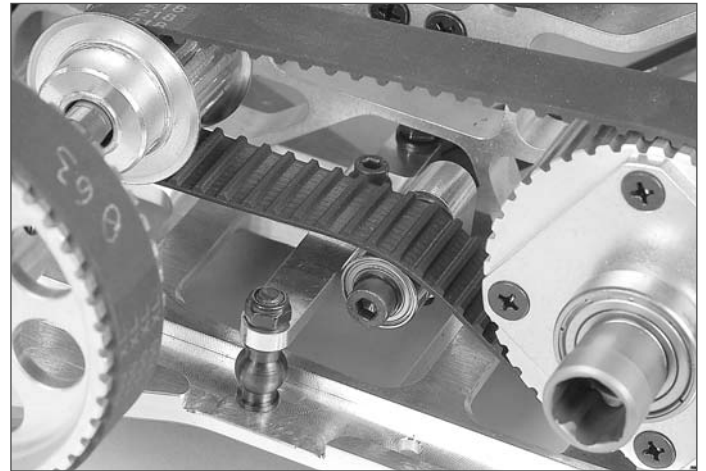
Set in the complete belt stretcher into the model and mount it. To adjust the belt tension loose the screw M5x35 a little and screw in the headless pin M5x16 using some screw retention laquer until the belt is slightly tight. Then tighten the screw M5x35 again.

Adjust the retaining trestle by moving sideways until the toothed belt runs completely on the ball bearings.

Die Kugellager 8x16x5 auf die Bundbuchse aufdrücken. Kompl. Bundbuchse mittels Schraube M5x35 mit Scheibe 5,3 und Stopp-Mutter M5 am Haltebock nach Abbildung montieren.

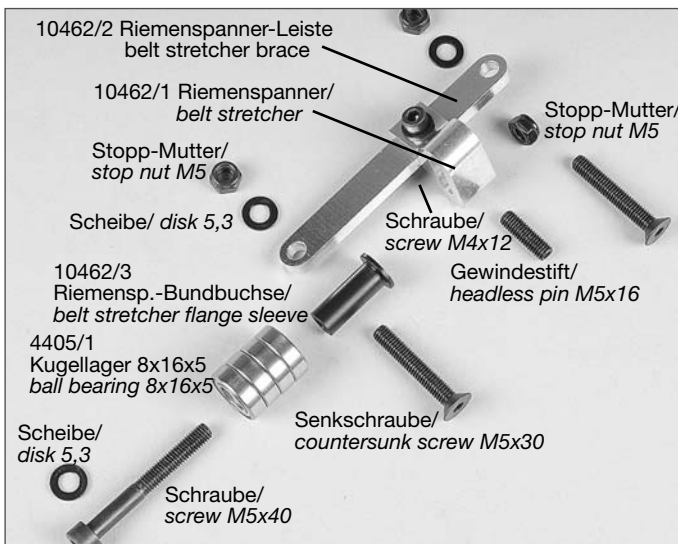
Den kompl. Haltebock n.Abb. mittels Schraube M4x12, Scheibe und Stopp-Mutter an die Querstrebe montieren.

Jetzt am Querlenker, der zwischen der Getriebewelle und dem Differentialgetriebe liegt, die Senkschrauben M5x25 durch die M5x30 ersetzen. Den kompl. Riemenstpanner ins Modell einsetzen und montieren. Zum Einstellen der Riemenstpannung die Schraube M5x35 etwas lösen und den Gewindestift M5x16 mit etwas Schraubensicherungslack eindrehen bis der Riemen leicht gespannt ist. Danach die Schraube M5x35 wieder anziehen. Den Haltebock durch seitl. Verschieben so einstellen, dass der Zahnriemen vollständig auf den Kugellagern läuft.



A.10462-171105

Montageanleitung für / Mounting instructiuon for
Best.-Nr. 10462 Riemenstpanner F1 hinten, Set
Item N°. 10462 belt stretcher F1 rear, set



Press the ball bearings 8x16x5 on the flange sleeve. Mount the complete flange sleeve as shown on the picture through screw M5x35 with disk 5,3 and stop nut M5 at the retaining trestle.

Mount the complete retaining trestle as shown at the picture through screw M4x12, disk and stop nut on the cross brace. Replace now the countersunk screw M5x25 with the M5x30 at the wishbone placed between the gear shaft and the differential gear.

Set in the complete belt stretcher into the model and mount it. To adjust the belt tension loose the screw M5x35 a little and screw in the headless pin M5x16 using some screw retention laquer until the belt is slightly tight. Then tighten the screw M5x35 again.

Adjust the retaining trestle by moving sideways until the toothed belt runs completely on the ball bearings.

Die Kugellager 8x16x5 auf die Bundbuchse aufdrücken. Kompl. Bundbuchse mittels Schraube M5x35 mit Scheibe 5,3 und Stopp-Mutter M5 am Haltebock nach Abbildung montieren.

Den kompl. Haltebock n.Abb. mittels Schraube M4x12, Scheibe und Stopp-Mutter an die Querstrebe montieren.

Jetzt am Querlenker, der zwischen der Getriebewelle und dem Differentialgetriebe liegt, die Senkschrauben M5x25 durch die M5x30 ersetzen. Den kompl. Riemenstpanner ins Modell einsetzen und montieren. Zum Einstellen der Riemenstpannung die Schraube M5x35 etwas lösen und den Gewindestift M5x16 mit etwas Schraubensicherungslack eindrehen bis der Riemen leicht gespannt ist. Danach die Schraube M5x35 wieder anziehen. Den Haltebock durch seitl. Verschieben so einstellen, dass der Zahnriemen vollständig auf den Kugellagern läuft.



A.10462-171105